



Система автоматизации химводоочистки ТЭС

Структура объекта и объем автоматизации представлены на примере водоподготовительных установок химцеха:

Исходные данные/Типы	Предочистка		Фильтровальная станция		Обессоливающая установка	
	Осн.	Резерв	Осн.	Резерв	Осн.	Резерв
Сигналы без учета ИУ						
Аналоговые входы AIy (4-20мА, 5-10В)	80	0	50	0	125	0
Аналоговые входы AIт (термопары)	0	0	0	0	0	0
Аналоговые входы AIт (термосопротивления)	2	0	10	0	0	0
Дискретные входы DI, кроме ИУ (220 В)	29	0	10	0	35	0
Дискретные входы DI, кроме ИУ (=24 В)	0	0	0	0	0	0
Дискретные выходы DO, кроме ИУ	0	0	0	0	0	0
Исполнительные устройства (ИУ)						
Задвижки, вентили, запорные клапана	126	0	106	0	146	0
Двигатели собственных нужд	27	0	12	0	15	0
Быстрозапорные клапаны	0	0	0	0	0	0
Регулирующие ИУ	13	0	4	0	24	0

Структура водоподготовительных установок химцеха:

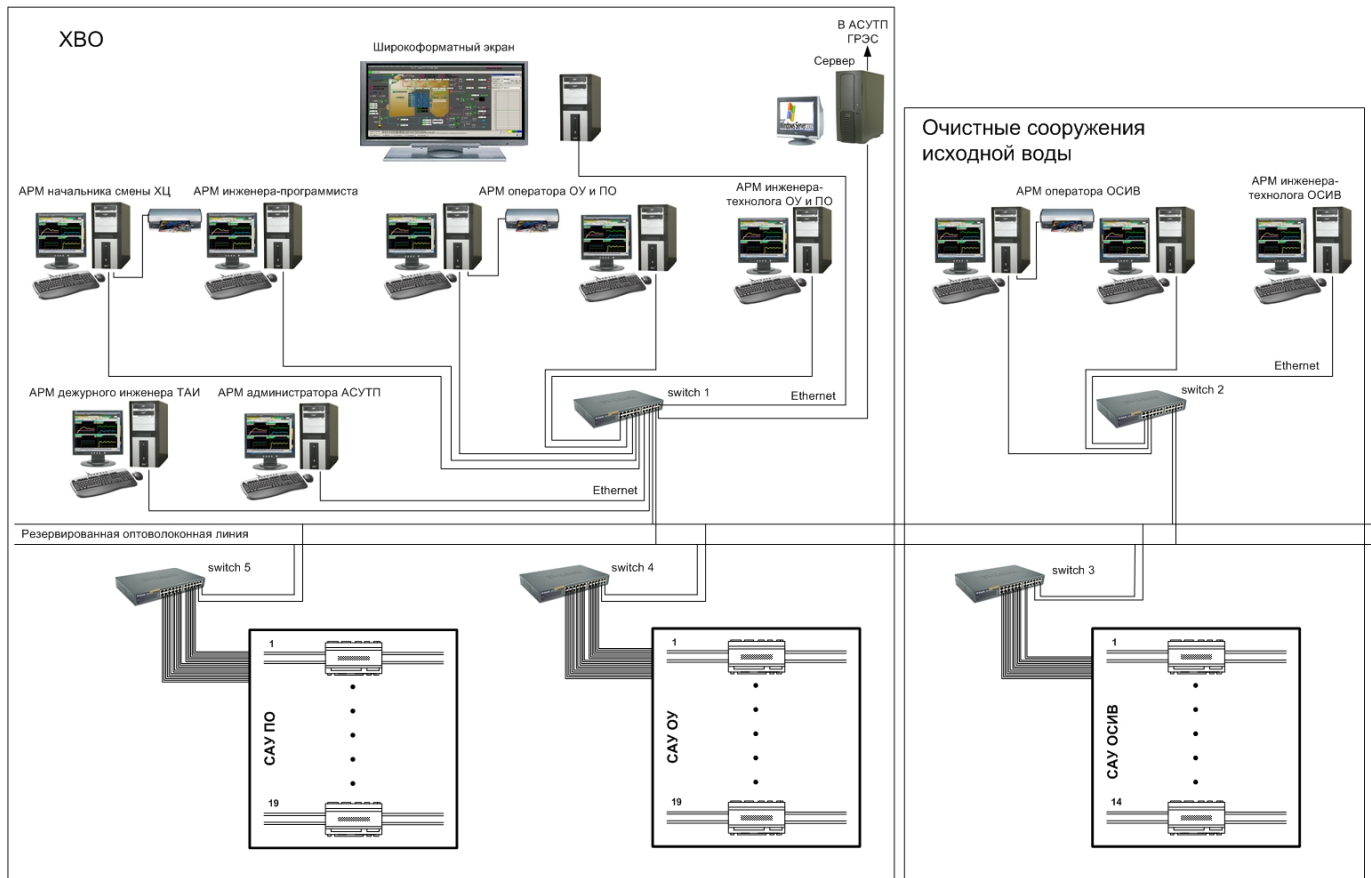


Рисунок 1 Структурная схема ХВО

Конфигурация ПТК «САРГОН»* для АСУТП ХВО:

Наименование	Ед. изм.	Кол-во	ЗИП (10%)
Общесистемная продукция:			
Коммутатор Ethernet второго уровня	шт.	5	0
Коммутатор Ethernet третьего уровня	шт.	2	1
Сервер-маршрутизатор АСУТП	шт.	1	0
ФПО малая система	шт.	1	0
АРМ оперативного персонала:			
АРМ оператора-технолога	шт.	10	1
Широкоформатный экран 46"	шт.	1	0
АРМ инженера АСУТП	шт.	1	0
Система контроллерного управления технологическими процессами:			
Контроллер DCS	шт.	52	5
Удаленные модули, клеммные соединители, уомощнители	КОМ-Т.		
Система связи со средствами АСУТП полевого уровня:			
Шкаф контроллера 2200*800*600	шт.	5	0
Шкаф питания	шт.	6	0